



**Regione Lombardia**  
IL CONSIGLIO

**UFFICIO di PRESIDENZA**

---

*Prot. 17371/2016    Seduta N. 37 del 29 Novembre 2016    Deliberazione N. 415*

---

Presenti i membri dell'Ufficio di Presidenza:

**Raffaele CATTANEO**

**Presidente**

**Fabrizio CECCHETTI**

**Vice Presidente**

**Sara VALMAGGI**

**Vice Presidente**

**Eugenio CASALINO**

**Consigliere Segretario**

**Maria Daniela MARONI**

**Consigliere Segretario**

Assiste il Segretario **Mauro Bernardis**

---

**OGGETTO:** Criteri e modalità di attuazione e di promozione dei percorsi di alternanza scuola-lavoro presso le strutture del Consiglio regionale.

## **L'UFFICIO DI PRESIDENZA DEL CONSIGLIO REGIONALE**

**VISTO** lo Statuto d'autonomia della Lombardia, approvato con legge statutaria 30 agosto 2008, n. 1 e, in particolare, l'articolo 22 che sancisce l'autonomia di bilancio, amministrativa, contabile, patrimoniale, funzionale e organizzativa del Consiglio regionale;

**VISTO** il decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118 e, in particolare, l'articolo 67, come introdotto dal decreto legislativo 10 agosto 2014, n. 126, a norma del quale le Regioni, sulla base delle norme dei rispettivi statuti, assicurano l'autonomia contabile del Consiglio regionale;

**VISTA** la legge 13 luglio 2015, n. 107 "Riforma del sistema nazionale di istruzione e formazione e delega per il riordino delle disposizioni legislative vigenti";

**RICHIAMATI**, in particolare, i commi dal 33 al 43 dell'art. 1 della suddetta legge, che prevedono, tra l'altro:

- l'inserimento organico di percorsi obbligatori di almeno 400 ore nel secondo biennio e nell'ultimo anno della scuola secondaria di secondo grado, per gli istituti tecnici e professionali e di almeno 200 ore nel triennio per i licei;
- l'istituzione presso le Camere di commercio, industria, artigianato e agricoltura del Registro nazionale per l'alternanza scuola-lavoro;

**VISTA** la risoluzione n. 54/2016, approvata dal Consiglio regionale della Lombardia nella seduta dell'8 marzo 2016, che impegna il Presidente della Giunta regionale e l'Assessore competente "a iscrivere Regione Lombardia al registro dell'alternanza per offrire agli studenti lombardi la possibilità di effettuare degli stage presso i propri uffici, gli enti del sistema regionale nonché musei, biblioteche direttamente gestite e società partecipate";

**VISTA** la mozione n. 719, approvata dal Consiglio regionale in data 8 novembre 2016, che impegna l'Ufficio di Presidenza del Consiglio regionale ad attivare percorsi di alternanza scuola-lavoro;

**VERIFICATA** da parte dei dirigenti proponenti la regolarità dell'istruttoria e della proposta di deliberazione, sia dal punto di vista tecnico che sotto il profilo di legittimità;

all'unanimità dei voti, espressi a scrutinio palese

## **D E L I B E R A**

1. di disporre l'iscrizione del Consiglio regionale della Lombardia al Registro nazionale per l'alternanza scuola – lavoro, di cui all'art. 1, comma 41, della legge 13 luglio 2015, n. 107;
2. di stabilire, in via sperimentale per l'anno 2017, in 30 il numero degli studenti che possono essere accolti per lo svolgimento di percorsi di alternanza scuola-lavoro presso le strutture del Consiglio regionale;
3. di prevedere l'attivazione di percorsi di alternanza scuola-lavoro già a partire dall'anno scolastico 2016/2017 sulla base dei progetti individuati dai dirigenti;
4. di definire i seguenti criteri e modalità di attuazione e di promozione dei percorsi di alternanza scuola-lavoro presso le strutture del Consiglio regionale:
  - individuazione, con riferimento ad ogni anno scolastico, del numero massimo degli studenti che possono essere accolti presso il Consiglio regionale, previa verifica dei percorsi e delle disponibilità con i dirigenti;
  - trasparenza delle procedure attraverso la pubblicazione dei percorsi di alternanza sul Registro nazionale per l'alternanza scuola – lavoro e sul sito istituzionale del Consiglio regionale;
  - pubblicizzazione sul sito istituzionale delle procedure per la presentazione delle richieste da parte delle scuole;
  - principio della rotazione degli istituti scolastici in caso di richieste superiori al numero di posti disponibili;
5. di trasmettere copia della presente deliberazione alla VII Commissione consiliare.

IL SEGRETARIO  
f.to Mauro Bernardis

IL PRESIDENTE  
f.to Raffaele Cattaneo